|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **BOSNA I HERCEGOVINA**FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE**TUZLANSKI KANTON**PEDAGOŠKI ZAVOD | grbtk | **BOSNA I HERCEGOVINA**FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE**TUZLANSKI KANTON****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****(naziv suorganizatora)** |

 |  |  |

Na osnovu člana 16. stav (3) Pravilnika o organizaciji takmičenja učenika srednjih škola („Službene novine Tuzlanskog kantona“ broj: 1/23 i 17/24), organizator takmičenja Pedagoški zavod Tuzlanskog kantona posredstvom suorganizatora \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dodjeljuje:

**POHVALU**

o ostvarenom uspjehu na općinskom/gradskom takmičenju učenika srednjih škola

**nastavniku mentoru**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

za mentorstvo \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ učeniku \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

 (ime i prezime učenika) (naziv škole)

koji je na općinskom/gradskom takmičenju iz\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,koje je održano dana \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ u \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, osvojio \_\_\_\_\_\_\_mjesto, u kategoriji učenika \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ razreda.

**Broj: Potpis ovlaštenog lica**

**Datum:**

**M.P.**